

# テクノラボの金型定価システム（簡易型）詳細

## ○テクノラボの簡易金型とは

高い品位を必要としない外装用のプラスチックケースの量産に適した射出成型用のアルミ型です。

テクノラボでは簡易金型を分かり易く「定価」にしており、作りたい製品サイズ別に金型の値段を決めております。

数量500個位までの量産に向いており、本金型より価格が低くなっております。

金型製作は敷居が高そうだなとお悩みの方、ぜひご確認ください。



| 金型定価システム価格表              |   |  |
|--------------------------|---|--|
| 作りたい部品のサイズ<br>縦×横×高さ(mm) | 金型代                                     | 製品の値段  |
|                          |   | @製品単価 <small>1ロット毎の設定費</small>                       |
| <b>S</b><br>50×50×20     | <b>25万円</b> (プレミアムグレード <b>40万円</b> )    | @100円～200円 + <b>3万円</b> (設定費)                        |
| <b>M</b><br>90×70×30     | <b>35万円</b> (プレミアムグレード <b>50万円</b> )    | @100円～300円 + <b>4万円</b> (設定費)                        |
| <b>L</b><br>150×100×40   | <b>50万円</b> (プレミアムグレード <b>70万円</b> )    | @200円～400円 (プレミアムグレード @100円～600円) + <b>5万円</b> (設定費) |
| <b>XL</b><br>500×400×200 | <b>90万円～</b> (プレミアムグレード <b>130万円～</b> ) | @800円～ + <b>7万円</b> (設定費)                            |

※「金型定価」は、樹脂成型型ではテクノラボのみが取り組んでいるサービスです。

※制作には、3次元CAD図面が必要になります。デザイン、設計業務も承ります。

### 基本グレード

<仕上がり>

一般的な真空注型製品程度

より高い仕上げレベルを必要とされる場合や、曲面を多用する形状はプレミアムグレードの価格表をご覧ください。

<納期>

金型制作にかかる時間は、約4週間ほど

### プレミアムグレード

<仕上がり>

産業機器等で使用されるレベル

消費者向け小物電化製品レベルには、やや及ばない。曲面の多い形状にも対応可能。

<納期>

金型制作にかかる時間は、約6週間ほど

お問い合わせの際は

- ・サイズがわかる製品イメージ（絵、図面、STEPなどの3Dデータ）
- ・使用用途（希望材質）
- ・生産ロット数、生涯ロット数

などをお知らせ頂けるとスムーズです。

## 株式会社テクノラボ

〒221-0057 横浜市神奈川区青木町 6-19

ライオンズ 横浜マールレジデンス1B

Tel.045-444-0220 Fax.050-3737-4437

mail. tecinfo@techno-labo.com

## Q 何で安い？何で定価なの？

- A.**
- ・簡易型を安く作るノウハウをたくさん持っている会社だからです。
  - ・海外のメーカーも上手く使っています。
  - ・金型の販売が主業ではないので、金型制作で利益が出なくても良いのです。
  - ・他のメーカーより遥かに多くの仕事をこなしているため、薄利です。
  - ・貴社が潤ったら当社にも仕事が回る、そんな縁の下の力持ちになりたいです！

## Q 安かろう、悪かろうではないの？

- A.**
- ・用途や使用環境によっては十分な精度です。詳しくは事例の写真を参考にしてください。
- ※ただ、機構部品で寸法公差がたくさん指示されるような部品には向きません。
- ・主にケースなどの用途を想定しており、実績もございます。勘合には問題ありません。

## Q どんなお客さんが多いの？

- A.**
- ・中小企業と個人の方が多くいます。大手企業さんとはあまり積極的に付き合っておりません。
  - ・業種は電気系の開発会社さんが多くいます。
  - ・分野は無線端末や省力機器、医療器具や福祉関係、そして雑貨が多いです。
  - ・図面のない方が8割、ある方が2割です。
  - ・最近ではIoTの端末依頼が非常に多くなっています。

## Q どうして普通の金型は高いの？

- A.**
- 一言でいうと、「良い物」を「たくさん作る」前提で作っているからです。
- 普通の金型は10万個、ものによっては100万個以上作ることを前提として、素材、精度、経験などたくさんのノウハウを盛り込んでいます。
- 素人ではわからないような、小さなキズやマークも許されません。
- 当然経験豊かな（お給料も相応に高額な）技術者が、十分な検討を加え、高額な機械を使って作らなければ出来ません。

いわば銀座の一流職人に作って貰うお寿司のようなもので、

気軽に食べに来てもらえるようなものではありません。

当社の作る金型を寿司に例えると、そこそこおいしい（良い金型）と自負していますが、一流店には及びません。ですが気軽に食して（作って）頂けるメニューを用意しています。



## ▽ 技術内容、権利関係の詳細

お仕事を頂く立場で申し上げるのも恐縮ですが、お取引にあたっての技術や取引条件、権利関係等についての留意事項を下記にまとめました。ご理解賜りますようお願いいたします。  
もし受入できない条項がございましたらご通知下さい。了承頂いたとの理解でお仕事を進めるので、事後でお伝え頂くと対応ができなくなってしまいます。

### 耐久性とメンテナンス

この金型は 500 ショット毎にメンテナンス（有償）を必要とします。メンテナンスのコストは製品形状、使用材質等により変わります。メンテナンスを繰り返す限り、金型は半永久的に使用可能です。但し、長期間生産がなされない金型には保管費が発生します。

### 仕上げレベル

表面仕上げは▽▽～▽▽▽程度です。シボ加工はできませんが、ブラストによりナシジ処理は可能です。その場合は別途表面処理費が必要となります。  
ヒケ、フローマーク、ウエルドなどの許容レベルは一般産業機器外装を基準としております。

### 使用できる材料

全ての汎用樹脂が原則として使用可能です。  
ただしフィラーの入ったグレードは使用することが出来ません。エンプラも一部対応が可能です。ただし、スーパーエンプラには対応できません。また塩ビや熱硬化などの樹脂も対応できません。

### 調色と特殊な材料

製品ごとの材料調色が可能です。  
エラストマーなど、特殊な材料での対応も可能です。  
いずれも別途費用が発生すること、材料調達納期がかかることをご了承ください。  
また調色は主観により左右される部分が大きいので、出来上がった色が必ずしも指示色と同じだと認識されない可能性があります。

### 品質基準

品質基準は当社基準により良否判定を行います。  
自社基準を明確に定めている場合、あらかじめお申し出ください。金型の特性上、貴社基準での対応をお断りせざるを得ない場合もございます。また工場監査はお受けしておりませんので、ご了解ください。

### 保管期間と所有権

製作した金型は、完成の日より 2 年間保管いたします。  
その後は当社の管理下において廃棄いたします。（無償）  
ただし最終生産から 1 年が経過していない場合、別途保管依頼を頂いた場合、保管いたします。保管依頼による保管の場合、保管費を申し受けます。  
簡易金型は知的財産権が当社に残る資産ですので、貴社に引き渡すことが出来ません。金型所有権ではなく、利用権が貴社に存するとご理解下さい。

| 簡易型<br>サイズ | 年間保管費        |
|------------|--------------|
| S          | 4,000 円 / 年  |
| M          | 5,000 円 / 年  |
| L          | 6,000 円 / 年  |
| XL         | 12,000 円 / 年 |

### お支払い条件

簡易型は取引開始時に振込みを頂いてから製作いたします。  
大手メーカーさまであっても条件は同じですので、あらかじめご理解下さい。  
製品製造は貴社支払いサイトでのお取引も可能ですが、初回～数回の間は現金取引となる場合がございます。